

LA-60

相當規格：CNS E5816

JIS D5816

AWS E6216

AWS E9016-G

被覆系統：低氫系

特性與用途：

LA-60 為 60 公斤級低氫系高張力鋼電鍍條，可作全位置鍍，電弧穩定，鍍渣剝離性及流動性良好。具有高度之耐裂性及優異的機械性質，適用於 60~70 kgf/mm² 級高張力鋼及造船、造機等。

注意事項：

1. 注意事項與 LS-7 相同。
2. 最好配合鋼材之類別和厚度施以 80°C 之預熱處理。

鍍道化學成份之一例(wt%)：

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0.080	1.30	0.55	0.012	0.008	0.52	0.25

鍍道機械性質之一例：

降伏強度 kgf/mm ² (N/mm ²)	抗拉強度 kgf/mm ² (N/mm ²)	延伸率%	衝擊值 kgf-m(J)	
			0°C	-29°C
55.0(539)	66.0(649)	29.0	17.2(169)	9.7(95)

適用電流範圍：

直徑及長度 m/m		3.2x350	4.0x350	5.0x400	6.0x450
電流範圍 (Amp)	平 鍍	90~130	130~180	180~240	260~300
	立仰鍍	85~120	110~160	150~180	-